

Électrolyseur HyProvide avec sécheur



DONNÉES TECHNIQUES

Technologie	PEM
Puissance	5,5 kW
Capacité de production de l'hydrogène	1 Nm ³ /h
Pression de sortie de l'hydrogène	50bar
Pureté de l'hydrogène	>99,995 %
Point de rosée de l'hydrogène	<-70°C
Alimentation électrique électrolyseur	400 Vca ou 230 Vca
Alimentation électrique sécheur	230 Vca
Chaleur produite (besoin d'un système de refroidissement)	1.3kW
O2 (non-utilisé/purgé pour l'environnement)	0.5 Nm ³ /h
Conformité	CE
Type d'interface de communication	Ethernet
Contrôle à distance	Interface web / MOD-bus TCP/IP
Raccord de sortie	Raccord double bague 6mm à sertir
Dimensions (cm) & Poids	-Électrolyseur : 60 x 60 x 110 / 130kg -Sécheur : 60 x 50 x 63 / 45kg

CONDITIONS D'UTILISATION

Qualité de l'eau	<2S/cm ²
Alimentation en eau déminéralisée	5 L/h
Température de l'eau pour chauffer le circuit	Max 70°C
Température ambiante	5 °C à 35 °C
Humidité ambiante	0-90%RH (non-condensée)
Garantie	1 an
Utilisation	Intérieure

CONTENEURISATION (Option)

Conteneur	8 Pieds
Circuit de traitement d'eau	Filtration d'eau avec une conductivité <1μS/cm ² → Consommation réduit à 1L/h
Système de recyclage d'eau	Réduit à 1L/h l'alimentation en eau déminéralisée
Cuve d'eau	Volume adapté à l'utilisation
Circuit caloporteur	Dissipation de la chaleur produite par l'électrolyseur (1300W)
Stockage tampon hydrogène	Réservoir 60bar - 850L